

**Garant****PKD-pinnfräsar med invändig kylning HPC, PKD, Ø DC: 16mm****Beställningsdata**

Ordernummer	209808 16
GTIN	4067263101123
Artikelklass	11Y

**Beskrivning****Utförande:**

**PKD-hökapacitetspinnfräsar** utvecklade för **avverkning av stora volymer. Hög styvhet** tack vare koniskt utförande. Mycket lämpliga för struktukomponenter av aluminium. Axelvinkel cirka 10° positiv. Konisk övergång med 2,2° (vinkel  $\alpha$ ).

**Teknisk beskrivning**

Tandantal Z	3
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	16 mm
Friställningsdiameter D <sub>1</sub>	12,8 mm
Utkragningslängd L <sub>1</sub> inkl. friställning	19,6 mm
Skär-Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Skärradie R <sub>1</sub>	3 mm
Ø D <sub>2</sub>	15,5 mm
totallängd L	105 mm
L <sub>2</sub>	56 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	11,4 mm
Matning f <sub>z</sub> för spårfräsning i aluminiumgjutgods	0,2 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Beläggning	PKD

Skärmaterial	PKD
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans nom.-Ø	±0,05
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Invändig	ja
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	gul
Produktslag	Torusfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu	lämplig	900 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	900 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	900 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	1000 m/min	N
PE-HD	lämplig	1000 m/min	N
PA 66	begränsat lämplig	1000 m/min	N
PEEK	begränsat lämplig	1000 m/min	N
PF 31	begränsat lämplig	1000 m/min	N
AFK Aramid	begränsat lämplig	1000 m/min	N
PVDF GF20	begränsat lämplig	1000 m/min	N
POM GF25	begränsat lämplig	1000 m/min	N
PA 66 GF30	begränsat lämplig	1000 m/min	N
PEEK GF30	begränsat lämplig	1000 m/min	N
PTFE CF25	begränsat lämplig	1000 m/min	N
PEEK CF30	begränsat lämplig	1000 m/min	N
Cu	lämplig	900 m/min	N

CuZn	lämplig	900 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		