

Garant**PCD planfräsar med hål, PKD, Ø D: 63mm****Beställningsdata**

Ordernummer	209810 63
GTIN	4067263101154
Artikelklass	11Y

Beskrivning**Utförande:**

Höglapacitets PCD-planfräsar för gro- och finbearbetningar. Väl tilltaget spånutrymme för säker spåntransport. Kylning direkt på skäreggen. Axelvinkel 6° positiv.

leveransinnehåll:

Speciell fästskruv för optimal kylvätsketillförsel.

OBS!:

Passande påsticksdornar finns under fliken Spännutrustning, t.ex. nr 306530 22.

Teknisk beskrivning

Skär-Ø D _c	63 mm
Tandantal Z	6
Skaftutförande	med hål
Hörnfasbredd vid 45°	0,1 mm
totallängd L	48 mm
Matning f _z för spårfräsning i aluminiumgjutgods	0,2 mm

hål-Ø	22
största matning vändskärspatta SekS	10 mm
axiellt spånvinkelverktyg	6
Rampningsvinkel α_{\max}	6 grad
Ø D ₃	50 mm
Beläggning	PKD
Skärmaterial	PKD
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans nom.-Ø	±0,02
Matningsriktning	horisontell
Ingreppsbredd a _e vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Invändig	ja
Hörnfasvinkel	45 grad
Bearbetningsstrategi	HPC
Produktslag	Planfräsar

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu	lämplig	6000 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	6000 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	2000 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	2000 m/min	N
PE-HD	lämplig	2000 m/min	N
PA 66	begränsat lämplig	2000 m/min	N
PEEK	begränsat lämplig	2000 m/min	N
PF 31	begränsat lämplig	2000 m/min	N
AFK Aramid	begränsat lämplig	2000 m/min	N
PVDF GF20	begränsat lämplig	2000 m/min	N

POM GF25	begränsat lämplig	2000 m/min	N
PA 66 GF30	begränsat lämplig	2000 m/min	N
PEEK GF30	begränsat lämplig	2000 m/min	N
PTFE CF25	begränsat lämplig	2000 m/min	N
PEEK CF30	begränsat lämplig	2000 m/min	N
Cu	lämplig	6000 m/min	N
CuZn	lämplig	2000 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		