

**Garant****GARANT Softcut® hörnfräs 90° MTC, med hål, Ø D / Antal skäreppor Z:  
80/10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	215575 80/10
GTIN	4045197409409
Artikelklass	210

**Beskrivning****Utförande:**

Precisionshörnfräs med differentialdelning för smidig bearbetning, hög precision och höga skärprestanda. **Ny generation** av högkapacitetshörnfräsar med vändskär **med skärkraftsreducerad geometri för MTC-användning** vid **instabila förhållanden** eller för **spindlar med låg framdrivande effekt**.

**Användningsdata:**

För hörnfräsning med stora djup, även i solida arbetsstycken. Universell användning i alla stålmaterial samt rost- och syrabeständiga stålqualiteter.

**Reservdel:**

Vändskärsskruvar, sats nr 219826 (8IP; 2,2 Nm).

**OBS!:**

Vid användning av vändskär med radie större än 2 mm måste vändskärsfickan modifieras. GARANT momentmejsel TQ nr **211750 strl. 2,2 används** med klinga nr **674252 strl. 8IP**.

**Teknisk beskrivning**

Passande vändskär	AP.. 1335..
-------------------	-------------

totallängd $L_{tot}$	50 mm
Skruvsats förvändskär	219826 (8IP; 2,2 Nm)
Skär- $\varnothing D_c$	80 mm
Fästhåls $\varnothing$	27 mm
Antal skär Z	10
Rampningsvinkel $\alpha_{max}$	0,23 grad
spiralfräsning $a_p$	1,8 mm
Rampningslängd L för $\alpha_{max}$	74,5 mm
spiralfräsning $\varnothing D_{min}$	157 mm
spiralfräsning $\varnothing D_{max}$	158 mm
Serie	Softcut®
$\varnothing D_3$	77 mm
Skaftutförande	med hål
Inställningsvinkel $\kappa$	90 grad
Fräsanvändning	Cirkulärfräsning
Fräsanvändning	Hörnfräsning
Fräsanvändning	Ramping
Skärindelning	Oregelbunden
Invändig	ja
Bearbetningsstrategi	MTC
Verktygsbyte	PowerCard
Produktslag	Hörnfräs

## Tillbehör

Momentmejslar, fast förinställda inställt vridmoment 2,2 Nm	211750 2,2
Vändskärsskruvsats 10 delar	219826
	674252 8IP

Precisionsbits för Torx Plus®, 1/4 tum E 6,3 Torx Plus®-profil  
8IP

---