

**SZMU 080408PNRMM, IC5600, Typ: ST900****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 225800 ST900  |
| GTIN         | 7291075460438 |
| Artikelklass | 19A           |

**Beskrivning****Utförande:**

Dubbelsidig vändskär med 8 helixformiga egg. Speciell skärgeometri som ger ett mjukt snitt för att minska effektbehovet under bearbetning.

**OBS!:**

Användningsriktvärden för  $a_e = 0,3...1 \times D$  /  $a_{p\max} = 5,0$  mm.

Minsta orderkvantitet motsvarar en förpackningsenhet (VPE) eller en multipel av den.

**Teknisk beskrivning**

|                        |         |
|------------------------|---------|
| Matning $f_z$ per tand | 0,25 mm |
| Serie                  | NEODO   |
| Typ                    | ST900   |
| skärtjocklek E         | 4,76 mm |
| Hörnradie              | 0,8 mm  |
| Geometri               | PNR-MM  |

|                          |                              |
|--------------------------|------------------------------|
| tillverkarens beteckning | S890 SZMU 080408PNRMM IC5600 |
| ISO-kod vändskär         | SZMU 080408PNRMM             |
| Sort                     | IC5600                       |
| Skärmaterial             | VHM                          |
| Antal byten/skär         | 4                            |
| Produktslag              | Vändskär för fräsning        |

### Användardata

|                               | Lämplighet        | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig           | 200 m/min      | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig           | 180 m/min      | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig           | 170 m/min      | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | begränsat lämplig | 150 m/min      | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | begränsat lämplig | 140 m/min      | P       |
| vått maximal                  | begränsat lämplig |                |         |
| torrt                         | lämplig           |                |         |
| Luft                          | lämplig           |                |         |