

**TPKT 1003PDR, IC830, Typ: UNI****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 226513 UNI |
| GTIN | 7291075313604 |
| Artikelklass | 19A |

Beskrivning**Utförande:**

Trigon vändskär med 3 spiralformade skär. Axiellt och radiellt positiv skärutformning. För effektiv och exakt bearbetning av 90° kanter.

OBS!:

Minsta orderkvantitet motsvarar en förpackningsenhet (VPE) eller en multipel av den.
Användningsriktvärden för $a_e = 0,3...1 \times D$ / $a_p \text{ max} = 8,0 \text{ mm}$.

Teknisk beskrivning

| | |
|--------------------------|--------------------------|
| Hörnradie | 0,8 mm |
| Antal byten/skär | 3 |
| ISO-kod vändskär | TPKT 1003PDR |
| Serie | HELI3MILL |
| Geometri | PDR |
| tillverkarens beteckning | HM390 TPKT 1003PDR IC830 |
| Sort | IC830 |

| | |
|--------------|-----------------------|
| Skärmaterial | VHM |
| Produktslag | Vändskär för fräsning |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 220 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 200 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 170 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | begränsat lämplig | 150 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 110 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | lämplig | 90 m/min | M |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |
| torrt | lämplig | | |