

**XNMU 040310T, IC830, Typ: ST1400****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 221211 ST1400 |
| GTIN | 7291075393422 |
| Artikelklass | 19A |

Beskrivning**Utförande:**

Dubbelsidiga vändskär med 4 skär. Med sekundär egg.

OBS!:

Användningsriktvärden för $a_e = 0,6...1 \times D$ / $a_{p\max} = 0,8$ mm.

Minsta orderkvantitet motsvarar en förpackningsenhet (VPE) eller en multipel av den.

Teknisk beskrivning

| | |
|-------------------------------------|--------------|
| Hörnradie | 1 mm |
| Programmeringsradie vid $a_{p\max}$ | 1,8 mm |
| Typ | ST1400 |
| Serie | LOGIQ4FEED |
| Matning f_z | 0,8 mm |
| ISO-kod vändskär | XNMU 040310T |
| Geometri | D |

| | |
|-------------------------------|-------------------------|
| tillverkarens beteckning | FFX4 XNMU 040310T IC830 |
| Sort | IC830 |
| Skärmaterial | VHM |
| maximalt sågdjup $a_{p\ max}$ | 0,8 mm |
| Antal byten/skär | 4 |
| Produktslag | Vändskär för fräsning |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|-------------------------------|-------------------|-----------|---------|
| Stål < 500 N/mm ² | begränsat lämplig | 200 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | begränsat lämplig | 180 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | begränsat lämplig | 170 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 160 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 140 m/min | P |
| vått maximal | lämplig | | |
| torrt | begränsat lämplig | | |
| Luft | lämplig | | |