

**Garant****GARANT Softcut® hörnfräs 90° MTC lång, Cylindriskt skaft, Ø D / Antal skäreppor Z: 20/4Smm****Beställningsdata**

Ordernummer	215609 20/45
GTIN	4045197601827
Artikelklass	210

**Beskrivning****Utförande:**

Precisionshörnfräs med differentialdelning för smidig bearbetning, hög precision och höga skärprestanda. **Ny generation** av högkapacitetshörnfräsar med vändskär **med skärkraftsreducerad geometri för MTC-användning** vid **instabila förhållanden** eller för **spindlar med låg framdrivande effekt. Passande vändskär APMT 0602..**

**Användningsdata:**

För hörnfräsning med stora djup, även i solida arbetsstycken. Universell användning i alla stålmaterial samt rost- och syrabeständiga stålqualiteter.

**Reservdel:**

Vändskärsskruvar, sats nr 219827 (6IP; 0,45 Nm).

**OBS!:**

GARANT momentmejsel TQ nr **211750 strl. 0,45 används** med klinga nr **674252 strl. 6IP**. Vid användning av vändskär med radien 2 mm måste vändskärsfickan modifieras.

**Teknisk beskrivning**

Skaftdiameter D <sub>s</sub> h6	16 mm
Skär-Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Skrivsats för vändskär	219827 (6IP; 0,45 Nm)
Utkragningslängd L <sub>1</sub>	20 mm
Passande vändskär	AP.. 0602..
total längd L <sub>tot</sub>	90 mm

Antal skär Z	4
Rampningslängd L för $\alpha_{\max}$	16,85 mm
spiralfräsning $\varnothing D_{\max}$	38 mm
spiralfräsning $\varnothing D_{\min}$	38 mm
spiralfräsning $a_p$	0,9 mm
Rampningsvinkel $\alpha_{\max}$	0,68 grad
Serie	Softcut®
$\varnothing D_3$	18 mm
Skaftutförande	Cylindriskt skaft
Inställningsvinkel $\kappa$	90 grad
Fräsanvändning	Ramping
Fräsanvändning	Cirkulärfräsning
Fräsanvändning	Hörnfräsning
Skärindelning	Oregelbunden
Invändig	ja
Bearbetningsstrategi	MTC
Verktygsbyte	PowerCard
Produktslag	Hörnfräs

## Tillbehör

Momentmejslar, fast förinställda inställt vridmoment 0,45 Nm	211750 0,45
Precisionsbits för Torx Plus®, 1/4 tum E 6,3 Torx Plus®-profil 6IP	674252 6IP
Vändskärsskrivsats 10 delar	219827