

**Garant****GARANT Softcut® hörnfräs 90° MTC, med gänga, Ø D / Antal skäreppor Z:  
20/5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	215615 20/5
GTIN	4045197409966
Artikelklass	210

**Beskrivning****Utförande:**

Precisionshörnfräs med differentialdelning för smidig bearbetning, hög precision och höga skärprestanda. **Ny generation** av högkapacitetshörnfräsar **med vändskär med skärkraftsreducerad geometri för MTC-användning** vid **instabila förhållanden** eller för **spindlar med låg framdrivande effekt**.

**Användningsdata:**

För hörnfräsning med stora djup, även i solida arbetsstycken. Universell användning i alla stålmaterial samt rost- och syrabeständiga stålqualiteter.

**Reservdel:**

Vändskärsskruvar, sats nr 219827 (6IP; 0,45 Nm).

**OBS!:**

GARANT momentmejsel TQ nr **211750 strl. 0,45 används** med klinga nr **674252 strl. 6IP**. Vid användning av vändskär med radien 2 mm måste vändskärsfickan modifieras.

**Teknisk beskrivning**

Fästgänga M	M10
Ø D <sub>1</sub> h <sub>6</sub>	10,5 mm
Ø D <sub>2</sub>	17,7 mm
totallängd L <sub>tot</sub>	30 mm

Skär- $\varnothing$ $D_c$	20 mm
Passande vändskär	AP.. 0602..
Skruvsats förvändskär	219827 (6IP; 0,45 Nm)
Antal skär Z	5
spiralfräsning $\varnothing D_{max}$	38 mm
spiralfräsning $a_p$	0,9 mm
spiralfräsning $\varnothing D_{min}$	38 mm
Rampningsvinkel $\alpha_{max}$	0,68 grad
Rampningslängd L för $\alpha_{max}$	16,85 mm
Serie	Softcut®
$\varnothing D_3$	18 mm
Skaftutförande	med gänga
Inställningsvinkel $\kappa$	90 grad
Fräsanvändning	Hörnfräsning
Fräsanvändning	Ramping
Fräsanvändning	Cirkulärfräsning
Skärdelning	Oregelbunden
Invändig	ja
Bearbetningsstrategi	MTC
Verktygsbyte	PowerCard
Produktslag	Hörnfräs

## Tillbehör

Momentmejslar, fast förinställda inställt vridmoment 0,45 Nm	211750 0,45
Vändskärsskruvsats 10 delar	219827
Precisionsbits för Torx Plus®, 1/4 tum E 6,3 Torx Plus®-profil 6IP	674252 6IP