

**Garant****GARANT Softcut® hörnfräs 90° MTC, med gänga, Ø D / Antal skäreppor Z:  
32/8mm****Beställningsdata**

Ordernummer	215615 32/8
GTIN	4045197409980
Artikelklass	210

**Beskrivning****Utförande:**

Precisionshörnfräs med differentialdelning för smidig bearbetning, hög precision och höga skärprestanda. **Ny generation** av högkapacitetshörnfräsar **med vändskär med skärkraftsreducerad geometri för MTC-användning** vid **instabila förhållanden** eller för **spindlar med låg framdrivande effekt**.

**Användningsdata:**

För hörnfräsning med stora djup, även i solida arbetsstycken. Universell användning i alla stålmaterial samt rost- och syrabeständiga stålqualiteter.

**Reservdel:**

Vändskärsskruvar, sats nr 219827 (6IP; 0,45 Nm).

**OBS!:**

GARANT momentmejsel TQ nr **211750 strl. 0,45 används** med klinga nr **674252 strl. 6IP**. Vid användning av vändskär med radien 2 mm måste vändskärsfickan modifieras.

**Teknisk beskrivning**

Fästgänga M	M16
Passande vändskär	AP.. 0602..
totallängd L <sub>tot</sub>	35 mm
Skär-Ø D <sub>c</sub>	32 mm

Skruvsats förvändskär	219827 (6IP; 0,45 Nm)
Ø D <sub>1</sub> h6	17 mm
Ø D <sub>2</sub>	28,7 mm
Antal skär Z	8
spiralfräsning Ø D <sub>max</sub>	62 mm
spiralfräsning a <sub>p</sub>	0,9 mm
spiralfräsning Ø D <sub>min</sub>	62 mm
Rampningsvinkel α <sub>max</sub>	0,4 grad
Rampningslängd L för α <sub>max</sub>	28,85 mm
Serie	Softcut®
Ø D <sub>3</sub>	30 mm
Skaftutförande	med gänga
Inställningsvinkel κ	90 grad
Fräsanvändning	Hörnfräsning
Fräsanvändning	Ramping
Fräsanvändning	Cirkulärfräsning
Skärdelning	Oregelbunden
Invändig	ja
Bearbetningsstrategi	MTC
Verktygsbyte	PowerCard
Produktslag	Hörnfräs

## Tillbehör

Vändskärsskruvsats 10 delar	219827
Momentmejslar, fast förinställda inställt vridmoment 0,45 Nm	211750 0,45
Precisionsbits för Torx Plus®, 1/4 tum E 6,3 Torx Plus®-profil 6IP	674252 6IP