



Hörnfräs 90° 5720VZ16, med gänga, Ø D / Antal skäreppor Z: 25/2mm



Beställningsdata

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 220806 25/2 |
| GTIN | 2050002058323 |
| Artikelklass | 28R |

Beskrivning

Utförande:

Fräskroppar med cylindriskt skaft har balanserats med $G = 6,3$ vid 30 000v/min. Påsticksfräsar och fräsar med modulärt gränssnitt måste balanseras tillsammans med fästet före höghastighetsbearbetning. Konstruktionen medger infästning av alla radievändskär upp till $r_e = 6,0$ mm utan modifiering av hållaren och utan längdkorrigerig.

Teknisk beskrivning

| | |
|--------------------------------------|-----------------------|
| Passande vändskär | ZD.. 16M5 |
| maximalt sågdjup $a_{p \max}$ | 16 mm |
| Vändskärsskruv | 229900 (TP20; 6,0 Nm) |
| Fästgänga M | M12 |
| Skär-Ø D_c | 25 mm |
| totallängd L_{tot} | 50 mm |
| Antal skär Z | 2 |
| Rampningsvinkel α_{\max} | 9,17 grad |
| spiralfräsning Ø D_{\max} | 48 mm |
| spiralfräsning a_p | 4 mm |
| spiralfräsning Ø D_{\min} | 34 mm |
| Rampningslängd L för α_{\max} | 15,5 mm |

| | |
|----------------------|------------------|
| Ø D ₃ | 9 mm |
| Skaftutförande | med gänga |
| Inställningsvinkel κ | 90 grad |
| Fräsanvändning | Hörnfräsning |
| Fräsanvändning | Ramping |
| Fräsanvändning | Cirkulärfräsning |
| Invändig | ja |
| Produktslag | Hörnfräs |

Tillbehör

| | |
|------------|--------|
| Spännskruv | 229900 |
|------------|--------|