

**Garant****RDEX 0702 MOSN, HB7535, Typ: INOX****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 212220 INOX   |
| GTIN         | 4045197303516 |
| Artikelklass | 21A           |

**Beskrivning****Utförande:**

Alla vändskärsplattor kan även användas med 0° negativ, och 7° positiv bärare.

**OBS!:**

Riktvärden för användning för  $a_e = 0,3 \times D$  /  $a_{pmax} = 1,5$  mm.

**Teknisk beskrivning**

|                        |                       |
|------------------------|-----------------------|
| Typ                    | INOX                  |
| ISO-kod vändskär       | RDEX 0702 MOSN        |
| Skärmaterial           | VHM                   |
| Sort                   | HB7535                |
| Matning $f_z$ per tand | 0,18 mm               |
| Antal byten/skär       | 1                     |
| Produktslag            | Vändskär för fräsning |

**Användardata**

|                              | <b>Lämplighet</b> | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>ISO-kod</b> |
|------------------------------|-------------------|----------------------|----------------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig    | 175 m/min            | P              |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig    | 175 m/min            | P              |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig    | 160 m/min            | P              |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | lämplig           | 160 m/min            | M              |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | lämplig           | 140 m/min            | M              |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | mindre lämplig    | 60 m/min             | S              |
| vått maximal                 | mindre lämplig    |                      |                |
| torrt                        | lämplig           |                      |                |