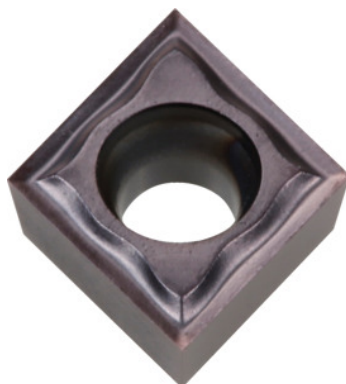


**CCGT 09T301, Sort: SP4019****Beställningsdata**

Ordernummer	260076 SP4019
GTIN	2050001938916
Artikelklass	28D

**Beskrivning**

CCGT 09T301 SP4019 Sort: SP4019

spån-brytare: 62

Skärdjup  $a_p$ : 0,15 - 3 mm

Matning  $f$ : 0,05 - 0,3 mm/v

Skärhastighet  $v_c$  primär användning: 30 - 440 m/min

**Teknisk beskrivning**

Hörnradie	0,1 mm
Primäranvändning	UNI
Skärförhållande	kontinuerligt
Skärhastighet $v_c$ primär användning	30 - 440 m/min
spån-brytare	62
Matning $f$	0,05 - 0,3 mm/v
Skärdjup $a_p$	0,15 - 3 mm
Sort	SP4019

Tilldelning huggning/skrubb	Finbearbetning
Skärmaterial	VHM
ISO-kod vändskär	CCGT 09T301
Antal byten/skär	2
Produktslag	Vändskär för svarvning