

**Garant****Fram- och bakåtavgradare av hårdmetall med spiralvinkel, TiSiN, Ø DC: 4,8mm****Beställningsdata**

Ordernummer	208181 4,8
GTIN	4067263107439
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:****Extra långt skaft.**

Dubbelslipad änddel med 45°-vinkel.

Den **spiralvinkel som är inslipad på änddelens** båda sidor "skapar ett **betydligt mjukare snitt** och därmed **utomordentliga ytkvaliteter**. För **universell användning** i nästan alla material.

Den nytvecklade beläggningen **förhindrar effektivt att uppbyggnader bildas på eggen** - också i aluminium och korrosionsbeständiga stål. Spetsigt utförande

**Användningsdata:**

Till **framåt- och bakåtavgradning** och **avfasning** även på svåråtkomliga ställen.

Mycket lämplig **för konturarbeten**.

**OBS!:**

**Efterföljande produkt till nr 208180.**

**Teknisk beskrivning**

totallängd L	75 mm
Form	spetsig
Matning $f_z$ för valsfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Tandantal Z	5
Fasfräsning	framåt och bakåt 45
Skär-Ø $D_c$	4,8 mm
Ø $D_1 +0,05$	3,9 mm
$L_4 +0,5$	15 mm

Hörnfasvinkel	45 grad
L <sub>2</sub> +0,5	3 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	5 mm
Spiralvinkel	5 grad
Beläggning	TiSiN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans nom.-Ø	±0,05
Spetsvinkel konisk försänkare	90 grad
Ingreppsbredd a <sub>e</sub> vid fräsoperation	0,25×L <sub>2</sub> vid kantning
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	nej
Skafttolerans	h6
Färgring	Utan
Produktslag	Avgradare

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	lämplig	130 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	80 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	75 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	75 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	50 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	begränsat lämplig	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	begränsat lämplig	20 m/min	S
GG(G)	lämplig	50 m/min	K

Uni	lämplig
vått maximal	lämplig
vått minimal	begränsat lämplig
torrt	lämplig
Luft	lämplig