

Garant**Fram- och bakåtavgradare av hårdmetall med spiralvinkel, TiSiN, Ø DC: 4mm****Beställningsdata**

Ordernummer	208181 4
GTIN	4067263107422
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:****Extra långt skaft.**

Dubbelslipad änddel med 45°-vinkel.

Den **spiralvinkel som är inslipad på änddelens** båda sidor "skapar ett **betydligt mjukare snitt** och därmed **utomordentliga ytkvaliteter**. För **universell användning** i nästan alla material.

Den nytvecklade belaggeningen **förhindrar effektivt att uppbyggnader bildas på eggen** - också i aluminium och korrosionsbeständiga stål. Spetsigt utförande

Användningsdata:

Till **framåt-** och **bakåtavgradning** och **avfasning** även på svåråtkomliga ställen.

Mycket lämplig **för konturarbeten**.

OBS!:

Efterföljande produkt till nr 208180.

Teknisk beskrivning

Hörnfasvinkel	45 grad
totallängd L	75 mm
Fasfräsning	framåt och bakåt 45
Tandantal Z	5
$L_2 +0,5$	2,7 mm
Matning f_z för valsfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
$\varnothing D_1 +0,05$	2,9 mm
$L_4 +0,5$	13 mm

Skär-Ø D _c	4 mm
Form	spetsig
Skaftdiameter D _s	4 mm
Spiralvinkel	5 grad
Beläggning	TiSiN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans nom.-Ø	±0,05
Spetsvinkel konisk försänkare	90 grad
Ingreppsbredd a _e vid fräsoperation	0,25×L2 vid kantning
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	nej
Skafttolerans	h6
Färgring	Utan
Produktslag	Avgradare

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	lämplig	130 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	80 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	75 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	75 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	50 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	begränsat lämplig	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	begränsat lämplig	20 m/min	S
GG(G)	lämplig	50 m/min	K

Uni	lämplig
vått maximal	lämplig
vått minimal	begränsat lämplig
torrt	lämplig
Luft	lämplig