

**Garant****Fram- och bakåtavgradare av hårdmetall med spiralvinkel, TiSiN, Ø DC: 5mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 208181 5      |
| GTIN         | 4067263107446 |
| Artikelklass | 11X           |

**Beskrivning****Utförande:****Extra långt skaft.**

Dubbelslipad änddel med 45°-vinkel.

Den **spiralvinkel som är inslipad på änddelens** båda sidor skapar ett **betydligt mjukare snitt** och därmed **utomordentliga ytkvaliteter**. För **universell användning** i nästan alla material.

Den nytvecklade beläggningen **förhindrar effektivt att uppbyggnader bildas på eggen** - också i aluminium och korrosionsbeständiga stål. Spetsigt utförande

**Användningsdata:**

Till **framåt-** och **bakåtavgradning** och **avfasning** även på svåråtkomliga ställen.

Mycket lämplig **för konturarbeten**.

**OBS!:**

**Efterföljande produkt till nr 208180.**

**Teknisk beskrivning**

|  |          |
|--|----------|
| Ø D <sub>1</sub> +0,05   | 3,9 mm   |
| L <sub>4</sub> +0,5  | 15 mm    |
| Hörnfasvinkel  | 45 grad  |
| Tandantal Z  | 5        |
| totallängd L   | 75 mm    |
| Form   | spetsig  |
| Skär-Ø D <sub>c</sub>  | 5 mm     |
| Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,035 mm |

|                                       |                                |
|---------------------------------------|--------------------------------|
| Skaftdiameter $D_s$                   | 5 mm                           |
| $L_2 +0,5$                            | 3 mm                           |
| Fasfräsning                           | framåt och bakåt 45            |
| Spiralvinkel                          | 5 grad                         |
| Beläggning                            | TiSiN                          |
| Skärmaterial                          | VHM                            |
| Norm                                  | Verkstadsnorm                  |
| Typ                                   | N                              |
| Tolerans nom.- $\emptyset$            | $\pm 0,05$                     |
| Spetsvinkel konisk försänkare         | 90 grad                        |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation | $0,25 \times L_2$ vid kantning |
| Skaft                                 | DIN 6535 HA med h6             |
| Invändig                              | nej                            |
| Skafttolerans                         | h6                             |
| Färgring                              | Utan                           |
| Produktslag                           | Avgradare                      |

## Användardata

|                               | Lämplighet        | $V_c$     | ISO-kod |
|-------------------------------|-------------------|-----------|---------|
| Alu (kortspånig)              | lämplig           | 130 m/min | N       |
| Alu > 10% Si                  | lämplig           | 80 m/min  | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig           | 75 m/min  | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig           | 75 m/min  | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig           | 50 m/min  | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig           | 45 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig           | 40 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | begränsat lämplig | 30 m/min  | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | begränsat lämplig | 20 m/min  | S       |
| GG(G)                         | lämplig           | 50 m/min  | K       |

|              |                   |
|--------------|-------------------|
| Uni          | lämplig           |
| vått maximal | lämplig           |
| vått minimal | begränsat lämplig |
| torrt        | lämplig           |
| Luft         | lämplig           |