

**DNMG 150608, Sort: SW05****Beställningsdata**

Ordernummer	250797 SW05
GTIN	4960664629732
Artikelklass	25E

Beskrivning

DNMG 150608 SW05 Sort: SW05
spån-brytare: MU
Skärdjup a_p : 0,5 - 2,5 mm
Matning f : 0,1 - 0,35 mm/v
Skärhastighet v_c primär användning: 50 - 140 m/min

Teknisk beskrivning

Hörnradie	0,8 mm
Skärdjup a_p	0,5 - 2,5 mm
Primäranvändning	Ti
Skärförhållande	kontinuerligt
Skärhastighet v_c primär användning	50 - 140 m/min
Matning f	0,1 - 0,35 mm/v
spån-brytare	MU
Sort	SW05

Tilldelning huggning/skrubb	Grovbearbetning till finbearbetning
Skärmaterial	VHM
ISO-kod vändskär	DNMG 150608
Antal byten/skär	4
Produktslag	Vändskär för svarvning