

**Svarv-vändskär VNMG 160408, för medelfin bearbetning****Beställningsdata**

Ordernummer	251824 CA4515
GTIN	4960664600380
Artikelklass	25E

Teknisk beskrivning

Skärförhållande	snitt intermittent
Skärdjup a_p	0,75 - 3 mm
Hörnradie	0,8 mm
Matning f	0,05 - 0,7 mm/v
Primäranvändning	K
Skärhastighet v_c primär användning	110 - 360 m/min
spån-brytare	STD
Sort	CA4515
Tilldelning huggning/skrubb	Grovbearbetning till finbearbetning
Skärmaterial	VHM
ISO-kod vändskär	VNMG 160408
Antal byten/skär	4

Produktslag

Vändskär för svarvning