

**VNMG 160408, Sort: SW05****Beställningsdata**

Ordernummer	251824 SW05
GTIN	4960664629978
Artikelklass	25E

**Teknisk beskrivning**

spån-brytare	MU
Primäranvändning	Ti
Matning f	0,1 - 0,35 mm/v
Hörnradie	0,8 mm
Skärdjup $a_p$	0,5 - 3 mm
Skärförhållande	kontinuerligt
Skärhastighet $v_c$ primär användning	50 - 140 m/min
Sort	SW05
Tilldelning huggning/skrubb	Grovbearbetning till finbearbetning
Skärmaterial	VHM
ISO-kod vändskär	VNMG 160408
Antal byten/skär	4

Produktslag

Vändskär för svarvning