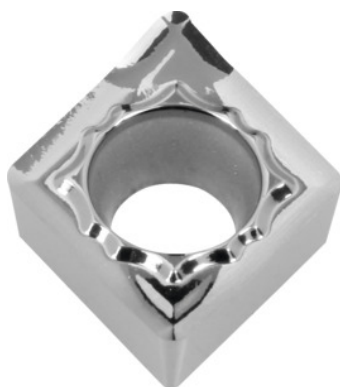


**CC.T 09T304, Sort: KW10**

Beställningsdata

Ordernummer	260196 KW10
GTIN	4960664359745
Artikelklass	25E

Teknisk beskrivning

Matning f	0,05 - 0,25 mm/v
Skärförhållande	kontinuerligt
Skärdjup a_p	0,5 - 3 mm
Hörnradie	0,4 mm
spån-brytare	AH
Primäranvändning	N
Skärhastighet v_c primär användning	30 - 300 m/min
Sort	KW10
Tilldelning huggning/skrubb	Grovbearbetning till finbearbetning
Skärmaterial	VHM
ISO-kod vändskär	CCGT 09T304
Antal byten/skär	2

Tolerans	G
Produktslag	Vändskär för svarvning