

**WNMG 060408, Sort: SP0819****Beställningsdata**

Ordernummer	252084 SP0819
GTIN	2050001938770
Artikelklass	28A

**Beskrivning**

WNMG 060408 SP0819 Sort: SP0819

spån-brytare: 4E

Skärdjup  $a_p$ : 1 - 3,5 mm

Matning  $f$ : 0,15 - 0,55 mm/v

Skärhastighet  $v_c$  primär användning: 30 - 120 m/min

Skärhastighet  $v_c$  sekundär användning: 150 - 320 m/min

**Teknisk beskrivning**

Hörnradie	0,8 mm
Skärdjup $a_p$	1 - 3,5 mm
spån-brytare	4E
Sekundär användning	M
Skärförhållande	kontinuerligt
Skärhastighet $v_c$ sekundär användning	150 - 320 m/min
Skärhastighet $v_c$ primär användning	30 - 120 m/min

Matning f	0,15 - 0,55 mm/v
Primäranvändning	S
Sort	SP0819
Tilldelning huggning/skrubb	Grovbearbetning till finbearbetning
Skärmaterial	VHM
ISO-kod vändskär	WNMG 060408
Antal byten/skär	6
Produktslag	Vändskär för svarvning