

**WNMG 060408, Sort: SP4019****Beställningsdata**

Ordernummer	252084 SP4019
GTIN	5652773
Artikelklass	28A

Beskrivning

WNMG 060408 SP4019 Sort: SP4019

spån-brytare: 3J

Skärdjup a_p : 1 - 2,5 mm

Matning f : 0,15 - 0,4 mm/v

Skärhastighet v_c primär användning: 120 - 300 m/min

Skärhastighet v_c sekundär användning: 40 - 110 m/min

Teknisk beskrivning

Skärförhållande	kontinuerligt
Skärhastighet v_c sekundär användning	40 - 110 m/min
spån-brytare	3J
Skärdjup a_p	1 - 2,5 mm
Matning f	0,15 - 0,4 mm/v
Sekundär användning	S
Primäranvändning	M

Skärhastighet v_c primär användning	120 - 300 m/min
Sort	SP4019
Tilldelning huggning/skrubb	Grovbearbetning till finbearbetning
Skärmaterial	VHM
Serie	Skärhuvud
Serie	Skärhållare
Serie	Borrstång
Serie	QuickTurn skärhållare
Serie	eco-QT-/ eco-skärhållare
ISO-kod vändskär	TCMT 110204
Antal byten/skär	6
Vändskärstilldelning	neutral