

Garant**GARANT Master Tap maskingängttapp HSS-E-PM 6GX, AlTiX, MF: 10X1****Beställningsdata**

Ordernummer	137161 10X1
GTIN	4067263106999
Artikelklass	11I

Beskrivning**Utförande:**

GARANT Master Tap universalgängttapp, framtagen för användning inom ett brett spektrum av material med hög processäkerhet.

- **HSS-E-PM skärmaterial, för högsta möjliga slitstyrka.**
- **Reducerade friktionskoefficienter genom ny högkapacitetsbeläggning.**
- **Specialgeometri för optimal spånavgång.**

Toleransklass ISO 3X/6GX. För arbetsstycken som förses med ett **galvaniskt skyddsskikt** eller som lätt krymper vid härdning.

Teknisk beskrivning

Gängdjup	25 mm
gänga	M 10×1
Gäng-Ø	10 mm
Skärmaterial	HSS E PM
totallängd L	90 mm
Gängtyp	MF
Gängstigning	1 mm
Kärnhåls-Ø	9 mm
Antal skär Z	3
Skaftdiameter D _s	7 mm
Norm	DIN 374

Toleransklass	ISO 3X 6GX
Skafftyrskant □	5,5 mm
Antal spånspår	3
Beläggning	AlTiX
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2,5×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtappar

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	30 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	35 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	121 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	10 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	lämplig	8 m/min	M
GG(G)	lämplig	20 m/min	K
CuZn	lämplig	20 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		