

**Garant****GARANT Master Tap maskingängttapp HSS-E-PM 6GX, AlTiX, MF: 10X1****Beställningsdata**

Ordernummer	132906 10X1
GTIN	4067263108474
Artikelklass	11I

**Beskrivning****Utförande:**

**GARANT Master Tap universalgängttapp**, framtagen för användning inom ett brett spektrum av material med hög processäkerhet.

- **HSS-E-PM skärmaterial, för högsta möjliga slitstyrka.**
- **Reducerade friktionskoefficienter genom ny högkapacitetsbeläggning.**
- **Specialgeometri för optimal spånavgång.**

**Toleransklass ISO3X/6GX.** För arbetsstycken som förses med ett **galvaniskt skyddsskikt** eller som lätt krymper vid härdning.

**Teknisk beskrivning**

Gängtyp	MF
totallängd L	90 mm
Skafftyrkant □	5,5 mm
Gängstigning	1 mm
Gängdjup	30 mm
Gäng-Ø	10 mm
Norm	DIN 374
Kärnhåls-Ø	9 mm
Antal spånspår	3
gänga	M 10×1
Toleransklass	ISO 3X 6GX

Antal skär Z	3
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	7 mm
Skärmaterial	HSS E PM
Beläggning	AlTiX
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtappar

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	30 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	35 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	8 m/min	M

GG(G)	lämplig	20 m/min	K
CuZn	lämplig	20 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		