

Garant**GARANT Master Tap maskingängtapp HSS-E-PM 6GX, AlTiX, MF: 16X1,5****Beställningsdata**

Ordernummer	132906 16X1,5
GTIN	4067263108511
Artikelklass	11I

Beskrivning**Utförande:**

GARANT Master Tap universalgängtapp, framtagen för användning inom ett brett spektrum av material med hög processäkerhet.

- **HSS-E-PM skärmaterial, för högsta möjliga slitstyrka.**
- **Reducerade friktionskoefficienter genom ny högkapacitetsbeläggning.**
- **Specialgeometri för optimal spånavgång.**

Toleransklass ISO3X/6GX. För arbetsstycken som förses med ett **galvaniskt skyddsskikt** eller som lätt krymper vid härdning.

Teknisk beskrivning

Norm	DIN 374
Skaftdiameter D_s	12 mm
Gängdjup	48 mm
Kärnhåls- \emptyset	14,5 mm
Antal spånspår	4
Skaftfyrkant \square	9 mm
Gäng- \emptyset	16 mm
Gängtyp	MF
Antal skär Z	4
totallängd L	100 mm
Toleransklass	ISO 3X 6GX

gänga	M 16×1,5
Skärmaterial	HSS E PM
Gängstigning	1,5 mm
Beläggning	AlTiX
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtappar

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	30 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	35 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	8 m/min	M

GG(G)	lämplig	20 m/min	K
CuZn	lämplig	20 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		