

**Garant****GARANT Master Tap maskingängtapp HSS-E-PM 6GX, AlTiX, MF: 6X0,75****Beställningsdata**

Ordernummer	132906 6X0,75
GTIN	4067263108450
Artikelklass	111

**Beskrivning****Utförande:**

**GARANT Master Tap universalgängtapp**, framtagen för användning inom ett brett spektrum av material med hög processäkerhet.

- **HSS-E-PM skärmaterial, för högsta möjliga slitstyrka.**
- **Reducerade friktionskoefficienter genom ny högkapacitetsbeläggning.**
- **Specialgeometri för optimal spånavgång.**

**Toleransklass ISO3X/6GX.** För arbetsstycken som förses med ett **galvaniskt skyddsskikt** eller som lätt krymper vid härdning.

**Teknisk beskrivning**

Antal spånspår	3
Skärmaterial	HSS E PM
Gängtyp	MF
totallängd L	80 mm
Gäng-Ø	6 mm
Skaftfyrcant □	3,4 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	4,5 mm
Toleransklass	ISO 3X 6GX
Norm	DIN 374
gänga	M6×0,75
Antal skär Z	3

Kärnhåls-Ø	5,2 mm
Gängdjup	18 mm
Gängstigning	0,75 mm
Beläggning	AlTiX
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtappar

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	30 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	35 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	8 m/min	M

GG(G)	lämplig	20 m/min	K
CuZn	lämplig	20 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		