

**WNMG 080412, Sort: CA510****Beställningsdata**

Ordernummer	252116 CA510
GTIN	4960664700493
Artikelklass	25E

Teknisk beskrivning

Skärförhållande	kontinuerligt
Primäranvändning	P
Matning f	0,15 - 0,6 mm/v
Hörnradie	1,2 mm
Skärhastighet v_c primär användning	80 - 450 m/min
spån-brytare	PS
Skärdjup a_p	1 - 3,8 mm
Sort	CA510
Tilldelning huggning/skrubb	Grovbearbetning till finbearbetning
Skärmaterial	VHM
ISO-kod vändskär	WNMG 080412
Antal byten/skär	6

Tolerans	M
Produktslag	Vändskär för svarvning