

**WNMG 080408, Sort: SP4019****Beställningsdata**

Ordernummer	252090 SP4019
GTIN	
Artikelklass	28A

**Beskrivning**

WNMG 080408 SP4019 Sort: SP4019

spån-brytare: 3J

Skärdjup  $a_p$ : 1 - 2,5 mm

Matning  $f$ : 0,15 - 0,4 mm/v

Skärhastighet  $v_c$  primär användning: 120 - 300 m/min

Skärhastighet  $v_c$  sekundär användning: 40 - 110 m/min

**Teknisk beskrivning**

Primäranvändning	M
Skärhastighet $v_c$ primär användning	120 - 300 m/min
spån-brytare	3J
Sekundär användning	S
Matning $f$	0,15 - 0,4 mm/v
Skärdjup $a_p$	1 - 2,5 mm
Hörnradie	0,8 mm

Skärhastighet $v_c$ sekundär användning	40 - 110 m/min
Skärförhållande	kontinuerligt
Sort	SP4019
Tilldelning huggning/skrubb	Grovbearbetning till finbearbetning
Skärmaterial	VHM
ISO-kod vändskär	WNMG 080408
Antal byten/skär	6
Produktslag	Vändskär för svarvning