


**WNMG 080408, Sort: SP0819**

**Beställningsdata**

Ordernummer	252090 SP0819
GTIN	
Artikelklass	28A

**Beskrivning**

WNMG 080408 SP0819 Sort: SP0819  
 spån-brytare: 4E  
 Skärdjup  $a_p$ : 1 - 3,5 mm  
 Matning  $f$ : 0,15 - 0,55 mm/v  
 Skärhastighet  $v_c$  primär användning: 30 - 120 m/min  
 Skärhastighet  $v_c$  sekundär användning: 150 - 320 m/min

**Teknisk beskrivning**

Primäranvändning	S
Skärförhållande	kontinuerligt
Skärdjup $a_p$	1 - 3,5 mm
Matning $f$	0,15 - 0,55 mm/v
Sekundär användning	M
Skärhastighet $v_c$ primär användning	30 - 120 m/min
spån-brytare	4E

Hörnradie	0,8 mm
Skärhastighet $v_c$ sekundär användning	150 - 320 m/min
Sort	SP0819
Tilldelning huggning/skrubb	Grovbearbetning till finbearbetning
Skärmaterial	VHM
ISO-kod vändskär	WNMG 080408
Antal byten/skär	6
Produktslag	Vändskär för svarvning