

**WN.G 080404, Sort: KW10**

Beställningsdata

Ordernummer	252112 KW10
GTIN	4960664246588
Artikelklass	25E

Teknisk beskrivning

Hörnradie	0,4 mm
Skärförhållande	snitt intermittent
Skärdjup a_p	1 - 4 mm
Skärhastighet v_c primär användning	60 - 400 m/min
Matning f	0,1 - 0,35 mm/v
spån-brytare	AH
Primäranvändning	N
Sort	KW10
Tilldelning huggning/skrubb	Grovbearbetning till finbearbetning
Skärmaterial	VHM
ISO-kod vändskär	WNMG 080404
Antal byten/skär	6

Tolerans	M
Produktslag	Vändskär för svarvning