

**WN.G 080408, Sort: KW10**

Beställningsdata

Ordernummer	252114 KW10
GTIN	4960664246595
Artikelklass	25E

Teknisk beskrivning

Skärhastighet v_c primär användning	60 - 400 m/min
spån-brytare	AH
Matning f	0,1 - 0,35 mm/v
Primäranvändning	N
Hörnradie	0,8 mm
Skärdjup a_p	1 - 4 mm
Skärförhållande	snitt intermittent
Sort	KW10
Tilldelning huggning/skrubb	Grovbearbetning till finbearbetning
Skärmaterial	VHM
ISO-kod vändskär	WNMG 080408
Antal byten/skär	6

Tolerans	M
Produktslag	Vändskär för svarvning