

**WNMG 080416, Sort: CA510****Beställningsdata**

Ordernummer	252118 CA510
GTIN	4960664700509
Artikelklass	25E

**Teknisk beskrivning**

Skärförhållande	kontinuerligt
Skärhastighet $v_c$ primär användning	80 - 450 m/min
Matning $f$	0,15 - 0,6 mm/v
spån-brytare	PS
Primäranvändning	P
Hörnradie	1,6 mm
Skärdjup $a_p$	1 - 3,8 mm
Sort	CA510
Tilldelning huggning/skrubb	Grovbearbetning till finbearbetning
Skärmaterial	VHM
ISO-kod vändskär	WNMG 080416
Antal byten/skär	6

Tolerans	M
Produktslag	Vändskär för svarvning