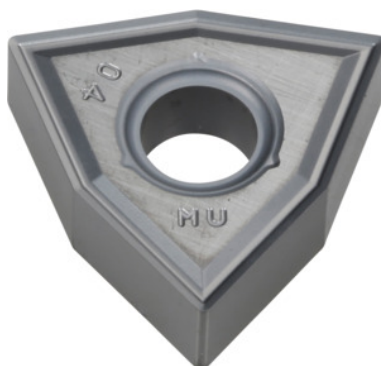


**WN.G 080404, Sort: SW05**

## Beställningsdata

Ordernummer	252112 SW05
GTIN	4960664630035
Artikelklass	25E

## Teknisk beskrivning

Skärhastighet $v_c$ primär användning	50 - 140 m/min
Skärförhållande	kontinuerligt
Primäranvändning	Ti
Matning $f$	0,1 - 0,35 mm/v
Skärdjup $a_p$	0,5 - 2,5 mm
spån-brytare	MU
Hörnradie	0,4 mm
Sort	SW05
Tilldelning huggning/skrubb	Grovbearbetning till finbearbetning
Skärmaterial	VHM
ISO-kod vändskär	WNMG 080404
Antal byten/skär	6

Tolerans	M
Produktlag	Vändskär för svarvning