

**SPMT 1806 EDSR-NB3T, PR1810, Typ: GG****Beställningsdata**

Ordernummer	224031 GG
GTIN	4960664027606
Artikelklass	25A

Beskrivning**Utförande:**

Speciell vändskärsgeometri ger mindre skärkrafter och bättre spån­brytning. Alla typer med **Wiper-skär** för höga matningshastigheter.

Användningsdata:

NB2T/NB3T: Idealiska **för intermittent bearbetning**, hög skärförmåga och snabba matningar.

OBS!:

Fräsarna bestyckas växelvis med samma antal vändskär i form NB2 och NB3. Observera bestyckningsanvisningarna på hållaren.

Riktvärden för användning för $a_e = 1 \times D$.

Teknisk beskrivning

Typ	GG
Hörnradie	1,2 mm
skärtjocklek E	6,35 mm
Matning f_z per tand	0,06 - 0,25 mm
ISO-kod vändskär	SPMT 1806 EDSR-NB3T

Sort	PR1810
Skärmaterial	HM
Användningsdata	Grov-bearbetning
Antal byten/skär	4
Produktslag	Vändskär för fräsning

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
GG(G)	lämplig	180 m/min	K
vått maximal	begränsat lämplig		
vått minimal	begränsat lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		