

Garant**Ändbrottsch H7, obelagd, Nominell Ø DC: 4mm****Beställningsdata**

Ordernummer	162826 4
GTIN	4067263112501
Artikelklass	110

Beskrivning**Utförande:**

Ändskärande maskinbrottsch för att uppnå bästa möjliga **måttnoggrannhet**. **Optimerad ändskärning** möjliggör en **exakt linjeringsnoggrannhet** för det skapade borrhålet. Rakspårsutförande med **långa spånspår** för optimal spån borttransport.

Användningsdata:

För att åstadkomma exakt linjerande i följd liggande hål. Vid högsta möjliga krav på hålets rakhet. Brottschning till hålbotten och av genomgående hål.

OBS!:

Observera den nya skafttoleransen h6. Konfigurerbara brotschar i diameterområdet 2,200 - 12,220 mm och fritt valbar passning kan beställas med nr 162830.

Teknisk beskrivning

Matning f i stål < 900 N/mm ²	0,1 mm/v
Skaftdiameter D _s	4 mm
Ändsnitt	1,7 mm
Antal skär Z	6
Tolerans	H7
totallängd L	75 mm
Brottschmån för diametern Ø riktvärde	0,1 mm
Nominell Ø D _c	4 mm
Skärlängd L _c	16 mm
Utkragningslängd L ₁	44 mm

Beläggning	obelagd
Skärmaterial	HSS E
Norm	Verkstadsnorm
Invändig	nej
Skaft	Cylindriskt skaft
Användning vid håltyp	vid bottenhål och genomgående hål
Färgring	grön
Produktslag	Phillips-BIT

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu	lämplig	20 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	12 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	12 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	10 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	begränsat lämplig	10 m/min	P
GG(G)	lämplig	10 m/min	K
CuZn	lämplig	20 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	begränsat lämplig		