



## HOLEX Pro INOX VHM-högprestandaborr cylindriskt skaft DIN 6535 HE, AlTiN, Ø DC m7: 9,55mm



### Beställningsdata

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 122687 9,55   |
| GTIN         | 4067263112860 |
| Artikelklass | 12F           |

### Beskrivning

#### Utförande:

Effektiv borrarning speciellt för användning i **rostfria och syrafasta stål**.

Raka eggar med **optimerad skärkantdesign** för bättre spånbrytningsbeteende.

Större spånkanaler för **utmärkt spånevakuering**. Ökad slitstyrka tack vare **förbättrat hårdmetallsubstrat** och **högtemperaturbeständig beläggning**.

#### OBS!:

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Teknisk beskrivning

|  |           |
|--|-----------|
| Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$              | 46,7 mm   |
| Spånspårlängd $L_c$                                | 61 mm     |
| Nominell Ø $D_c$                                   | 9,55 mm   |
| Antal skär Z                                       | 2         |
| Matning f i rostfritt stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,12 mm/v |
| Norm   | DIN 6537  |
| Tolerans nom.-Ø                                    | M7        |
| totallängd L                                       | 103 mm    |
| Skaftdiameter $D_s$                                | 10 mm     |
| Serie  | Pro Inox  |
| Beläggning   | AlTiN     |

|              |                    |
|--------------|--------------------|
| Skärmaterial | VHM                |
| Utförande    | 6×D                |
| Spetsvinkel  | 140 grad           |
| Skaft        | DIN 6535 HE med h6 |
| Invändig     | ja, med 25 bar     |
| Färgring     | blå                |
| Produktslag  | Spiralborrar       |

### Användardata

|                              | Lämplighet        | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig)             | begränsat lämplig | 140 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                 | begränsat lämplig | 120 m/min      | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup> | lämplig           | 120 m/min      | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | lämplig           | 110 m/min      | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | lämplig           | 80 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | lämplig           | 55 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | lämplig           | 45 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | lämplig           | 35 m/min       | S       |
| vått maximal                 | lämplig           |                |         |
| vått minimal                 | begränsat lämplig |                |         |