

**Garant****HM-HPC-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC p6: 4,3mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 122736 4,3    |
| GTIN         | 4067263112976 |
| Artikelklass | 11E           |

**Beskrivning****Utförande:**

**Stark kärna och specialurspetsning** – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**. Hög rätlinjighet och rundhet i borrhålet tack vare **4 styrlister**. Enastående spånavgång tack vare **4 invändiga kylkanaler** från Ø 3,8 mm. Upp till Ø 3,7 mm med 2 invändiga kylkanaler. Med **140°-spetsvinkel** och speciell **skärtolerans p6** för optimal borring av pilothål.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Vi rekommenderar pilothål vid djuphålsborring från och med  $12 \times D$ , och det är absolut nödvändigt vid djuphålsborringar från  $20 \times D$  till  $30 \times D$ .

**Om ett pilothål utförs höjs processsäkerheten.**

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: Beställs med **nr 122738**.

Form **HE**: Beställs med **nr 122736 + 129100HE**.

**Teknisk beskrivning**

|   |           |
|---|-----------|
| totallängd L                              | 74 mm     |
| Norm                                      | DIN 6537  |
| Tolerans nom.-Ø                           | p6        |
| Nominell Ø $D_c$                          | 4,3 mm    |
| Skaftdiameter $D_s$                       | 6 mm      |
| Spånspårlängd $L_c$                       | 36 mm     |
| Matning f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,15 mm/v |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Antal skär Z                                   | 2                  |
| Skafttolerans                                  | h6                 |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub> | 29,5 mm            |
| Beläggning                                     | TiAlN              |
| Skärmaterial                                   | VHM                |
| Utförande                                      | 6×D                |
| Spetsvinkel                                    | 140 grad           |
| Skaft  | DIN 6535 HA med h6 |
| Invändig                                       | ja, med 25 bar     |
| Bearbetningsstrategi                           | HPC                |
| Semi Standard                                  | ja                 |
| Färgring                                       | grön               |
| Produktslag                                    | Spiralborr         |

## Användardata

|                               | Lämplighet | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|------------|----------------|---------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig    | 170 m/min      | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig    | 130 m/min      | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig    | 120 m/min      | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig    | 110 m/min      | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig    | 65 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig    | 75 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig    | 70 m/min       | M       |
| GG(G)                         | lämplig    | 95 m/min       | K       |
| Uni                           | lämplig    |                |         |
| vått maximal                  | lämplig    |                |         |
| vått minimal                  | lämplig    |                |         |
| Luft                          | lämplig    |                |         |

## Tjänster

Skaftslipning Typ HE

129100 HE