

**DCMT 11T308, Sort: SW05****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 260387 SW05   |
| GTIN         | 4960664629626 |
| Artikelklass | 25E           |

**Teknisk beskrivning**

|                                       |                 |
|---------------------------------------|-----------------|
| Hörnradie                             | 0,8 mm          |
| Matning f                             | 0,05 - 0,2 mm/v |
| Skärhastighet $v_c$ primär användning | 40 - 100 m/min  |
| spån-brytare                          | MQ              |
| Skärförhållande                       | kontinuerligt   |
| Primäranvändning                      | Ti              |
| Skärdjup $a_p$                        | 0,1 - 1 mm      |
| Sort                                  | SW05            |
| Tilldelning huggning/skrubb           | Finbearbetning  |
| Skärmaterial                          | VHM             |
| ISO-kod vändskär                      | DCMT 11T308     |
| Antal byten/skär                      | 2               |

|            |                        |
|------------|------------------------|
| Tolerans   | M                      |
| Produktlag | Vändskär för svarvning |