

**TNMG 160408, Sort: SW05****Beställningsdata**

Ordernummer	251583 SW05
GTIN	4960664629893
Artikelklass	25E

Teknisk beskrivning

Primäranvändning	Ti
Skärhastighet v_c primär användning	50 - 140 m/min
Hörnradie	0,8 mm
Matning f	0,1 - 0,35 mm/v
Skärdjup a_p	0,5 - 2,5 mm
Skärförhållande	kontinuerligt
spån-brytare	MU
Sort	SW05
Tilldelning huggning/skrubb	Grovbearbetning till finbearbetning
Skärmaterial	VHM
ISO-kod vändskär	TNMG 160408
Antal byten/skär	6

Produktslag

Vändskär för svarvning