

**DC.T 11T304, Sort: SW05****Beställningsdata**

Ordernummer	260386 SW05
GTIN	4960664629619
Artikelklass	25E

Teknisk beskrivning

Skärhastighet v_c primär användning	40 - 100 m/min
Primäranvändning	Ti
Skärdjup a_p	0,1 - 1 mm
spån-brytare	MQ
Matning f	0,05 - 0,2 mm/v
Hörnradie	0,4 mm
Skärförhållande	kontinuerligt
Sort	SW05
Tilldelning huggning/skrubb	Finbearbetning
Skärmaterial	VHM
ISO-kod vändskär	DCMT 11T304
Antal byten/skär	2

Tolerans	M
Produktslag	Vändskär för svarvning