

**TNMG 160404, Sort: SW05****Beställningsdata**

Ordernummer	251582 SW05
GTIN	4960664629886
Artikelklass	25E

Teknisk beskrivning

Skärdjup a_p	0,5 - 2,5 mm
Matning f	0,1 - 0,35 mm/v
Hörnradie	0,4 mm
Primäranvändning	Ti
spån-brytare	MU
Skärförhållande	kontinuerligt
Skärhastighet v_c primär användning	50 - 140 m/min
Sort	SW05
Tilldelning huggning/skrubb	Grovbearbetning till finbearbetning
Skärmaterial	VHM
ISO-kod vändskär	TNMG 160404
Antal byten/skär	6

Produktslag

Vändskär för svarvning