

**Garant****NC-dubbhålsborr HSS-E nr 112000 med plastlåda 90°, obelagd, Typ: 6-12****Beställningsdata**

Ordernummer	112107 6-12
GTIN	4067263117735
Artikelklass	11A

**Beskrivning****Utförande:**

NC-centrerborrsats i plastlåda.

**Med medbringarytor enligt DIN 1835-B.** Exakt centrisk spets slipning med smal tväregg – ger lätt borrarstart och hög formnoggrannhet hos centreringshålet. Mycket stabilt tack vare korta spånspår.

**Innehåll:**

4 NC-dubbhålsborr nr 112000.

**Innehåll:**

1 NC-dubbhålsborr var: Storlek 6; 8; 10; 12.

**leveransinnehåll:**

NC-centrerborrsats i 4 delar med plastlåda.

**OBS!:**

Använd ett varvtal för den aktuella borrhåldiametern (generellt ej lämplig för bormaskinens ytterdiameter).

**Teknisk beskrivning**

Nominell $\varnothing D_c$	8 mm
Nominell $\varnothing D_c$	12 mm
Nominell $\varnothing D_c$	10 mm

Nominell $\varnothing D_c$	6 mm
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	HSS E
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans nom.- $\varnothing$	h6
Spetsvinkel	90 grad
Skaft	DIN 1835 B med h6
Antal skär Z	2
Färgring	Utan
Produktslag	Förborr

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	70 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	45 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	40 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	10 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	8 m/min	M
CuZn	lämplig	80 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		

**Tillbehör**

NC-centrerborr HSS-E90° N Ø DC h6 10 mm	112000 10
NC-centrerborr HSS-E90° N Ø DC h6 12 mm	112000 12
NC-centrerborr HSS-E90° N Ø DC h6 6 mm	112000 6
NC-centrerborr HSS-E90° N Ø DC h6 8 mm	112000 8
NC-centrerborr HSS-E-PM90° N Ø DC h6 10 mm	112060 10
NC-centrerborr HSS-E-PM90° N Ø DC h6 12 mm	112060 12
NC-centrerborr HSS-E-PM90° N Ø DC h6 6 mm	112060 6
NC-centrerborr HSS-E-PM90° N Ø DC h6 8 mm	112060 8