

**Garant****GARANT Diabolo HM-borrcirkulärgängfräsar 2,5 × D, TiAlN, M: M5****Beställningsdata**

Ordernummer	139524 M5
GTIN	4067263117698
Artikelklass	11J

**Beskrivning****Utförande:**

Verktyg för **kombinerad tillverkning** av hål, fas och gänga **i ett enda arbetsmoment**. Ingen förborring behövs längre. Den innovativa vändskärsgeometrin gör verktyget till specialist på gängframställning i **material som är härdade och svåra att spån avskilja**. Genom **TiAlN-hökapacitetsbeläggningen** uppnås längsta möjliga **användningstid** speciellt i härdade stål **upp till 63 HRC**. Alla verktyg är vänsterskärande och lämpliga för **höger- och vänstergänga**.

**OBS!:**

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 139524 + 129100 HB**.

Form **HE**: beställ med **nr 139524 + 129100 HE**.

Används **i princip med KSS-emulsion**. (Fetthalt lägst 8 %). Kan vid stål **>45 HRC** bara användas med **tryckluft!**

**Teknisk beskrivning**

Skafthöjd L <sub>s</sub>	39,8 mm
Antal spånspår	4
Program-meringsradie	1,98 mm
gänga	M5
Gängstigning	0,8 mm
Matning f <sub>z</sub> i stål < 65 HRC	0,01 mm
Skärlängd l <sub>c</sub>	2,56 mm
Utkragningslängd L <sub>1</sub>	13,7 mm

totallängd L	57 mm
Skär-Ø D <sub>c</sub>	4 mm
Gängdjup	12,5
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	6 mm
Invändig	ja
Hals-Ø D <sub>1</sub>	2,97 mm
Beläggning	TiAlN
Gängtyp	M-LH
Gängtyp	M
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	VHM
Gängnorm	DIN 13
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Antal skär Z	4
Användning vid håltyp	upp till 2×D vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till 2,5×D vid genomgående hål
Försänkingsstegvinkel	90 grad
Skärriktning	vänster
Skafttolerans	h6
Färgring	Utan
Användning inomhus/utomhus	Invändigt
Produktslag	Borrgängfräsar

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	P
Stål < 55 HRC	lämplig	45 m/min	H
Stål < 60 HRC	lämplig	40 m/min	H

Stål < 65 HRC	begränsat lämplig	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	45 m/min	S
vått maximal	lämplig		
Luft	lämplig		

**Tjänster**

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
Skaftslipning Typ HE	129100 HE