

Garant**GARANT Diabolo HM-borrcirkulärgängfräsar 2,5 × D, TiAlN, M: M10****Beställningsdata**

Ordernummer	139524 M10
GTIN	4067263118022
Artikelklass	11J

Beskrivning**Utförande:**

Verktyg för **kombinerad tillverkning** av hål, fas och gänga **i ett enda arbetsmoment**. Ingen förborring behövs längre. Den innovativa vändskärsgeometrin gör verktyget till specialist på gängframställning i **material som är härdade och svåra att spånaskilja**. Genom **TiAlN-hökapacitetsbeläggningen** uppnås längsta möjliga **användningstid** speciellt i härdade stål **upp till 63 HRC**. Alla verktyg är vänsterskärande och lämpliga för **höger- och vänstergänga**. **OBS!:**

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 139524 + 129100 HB**.

Form **HE**: beställ med **nr 139524 + 129100 HE**.

Används **i princip med KSS-emulsion**. (Fetthalt lägst 8 %). Kan vid stål **>45 HRC** bara användas med **tryckluft!** Kan också användas för gängdimension MF12 × 1,5.

Teknisk beskrivning

Skär-Ø D_c	7,5 mm
Skärlängd l_c	4,5 mm
Matning f_z i stål < 65 HRC	0,01 mm
Skaftdiameter D_s	10 mm
Gängstigning	1,5 mm
total längd L	72 mm
Antal spånspår	4
Utkragningslängd L_1	27,5 mm

Invändig	ja
Program-meringsradie	3,69 mm
gänga	M10
Gängdjup	25
Skaftlängd L_s	40,5 mm
Hals- \emptyset D_1	5,78 mm
Beläggning	TiAlN
Gängtyp	M-LH
Gängtyp	M
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	VHM
Gängnorm	DIN 13
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Antal skär Z	4
Användning vid håltyp	upp till $2 \times D$ vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till $2,5 \times D$ vid genomgående hål
Försänkingsstegvinkel	90 grad
Skärriktning	vänster
Skafttolerans	h6
Färgring	Utan
Användning inomhus/utomhus	Invändigt
Produktslag	Borrgängfräsar

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	90 m/min	P
Stål < 55 HRC	lämplig	45 m/min	H
Stål < 60 HRC	lämplig	40 m/min	H

Stål < 65 HRC	begränsat lämplig	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	45 m/min	S
vått maximal	lämplig		
Luft	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
Skaftslipning Typ HE	129100 HE