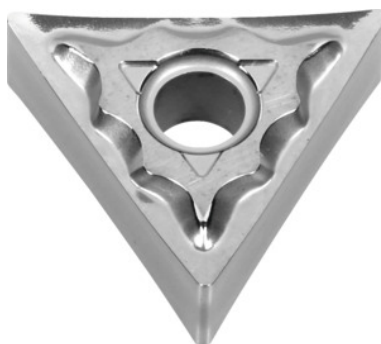


**TNMG 160408, Sort: KW10****Beställningsdata**

Ordernummer	251583 KW10
GTIN	4960664220861
Artikelklass	25E

Teknisk beskrivning

Primäranvändning	N
Skärhastighet v_c primär användning	60 - 400 m/min
Matning f	0,1 - 0,35 mm/v
Skärförhållande	snitt intermittent
spån-brytare	AH
Skärdjup a_p	1 - 4 mm
Hörnradie	0,8 mm
Sort	KW10
Tilldelning huggning/skrubb	Grovbearbetning till finbearbetning
Skärmaterial	VHM
ISO-kod vändskär	TNMG 160408
Antal byten/skär	6

Produktslag

Vändskär för svarvning