

**DCMT 11T308, Sort: SP4019****Beställningsdata**

Ordernummer	260475 SP4019
GTIN	
Artikelklass	28D

Teknisk beskrivning

Primäranvändning	UNI
Matning f	0,1 - 0,45 mm/v
Skärhastighet v_c primär användning	30 - 440 m/min
Skärförhållande	kontinuerligt
spån-brytare	73
Hörnradie	0,8 mm
Skärdjup a_p	0,2 - 4,5 mm
Sort	SP4019
Tilldelning huggning/skrubb	Grovbearbetning till finbearbetning
Skärmaterial	VHM
ISO-kod vändskär	DCMT 11T308
Antal byten/skär	2

Produktslag

Vändskär för svarvning