

**DC.T 11T304, Sort: KW10****Beställningsdata**

Ordernummer	260490 KW10
GTIN	4960664359769
Artikelklass	25E

Teknisk beskrivning

Hörnradie	0,4 mm
Skärdjup a_p	0,5 - 3 mm
Skärhastighet v_c primär användning	30 - 300 m/min
Matning f	0,05 - 0,25 mm/v
Primäranvändning	N
Skärförhållande	kontinuerligt
spån-brytare	AH
Sort	KW10
Tilldelning huggning/skrubb	Grovbearbetning till finbearbetning
Skärmaterial	VHM
ISO-kod vändskär	DCGT 11T304
Antal byten/skär	2

Tolerans	G
Produktslag	Vändskär för svarvning