

**DCMT 070204, Sort: SP4019****Beställningsdata**

Ordernummer	260471 SP4019
GTIN	
Artikelklass	28D

**Teknisk beskrivning**

Skärförhållande	kontinuerligt
Skärdjup $a_p$	0,2 - 4,5 mm
spån-brytare	73
Hörnradie	0,4 mm
Matning $f$	0,1 - 0,45 mm/v
Primäranvändning	UNI
Skärhastighet $v_c$ primär användning	30 - 440 m/min
Sort	SP4019
Tilldelning huggning/skrubb	Grovbearbetning till finbearbetning
Skärmaterial	VHM
ISO-kod vändskär	DCMT 070204
Antal byten/skär	2

Produktslag

Vändskär för svarvning