

**CNGA 120412, KBN35M, Typ: MET****Beställningsdata**

Ordernummer	255624 MET
GTIN	4960664544059
Artikelklass	25H

**Beskrivning****Utförande:**

**MEGACOAT**-belagda CBN-vändskär. MultiEdge Tough; 2 resp. 3 skär per vändskär med speciell spånbreakare för optimala resultat vid intermittent bearbetning.

Sort: KBN35M

Eggutförande: MET

Skärdjup  $a_p$ : 0,1 - 0,3 mm

Matning  $f$ : 0,1 - 0,2 mm/v

Skärhastighet  $v_c$  primär användning: 100 - 180 m/min

**Teknisk beskrivning**

Skärhastighet $v_c$ primär användning	100 - 180 m/min
Hörnradie	1,2 mm
Skärförhållande	snitt intermittent
Matning $f$	0,1 - 0,2 mm/v
Skärdjup $a_p$	0,1 - 0,3 mm
Eggutförande	MET

Sort	KBN35M
Tilldelning huggning/skrubb	Finbearbetning
Skärmaterial	CBN
ISO-kod vändskär	CNGA 120412
Antal byten/skär	2
Produktnamnsattribut	KBN35M
Produktslag	Vändskär för svarvning

### Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	400 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	240 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	180 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	40 m/min	S
CuZn	mindre lämplig	210 m/min	N
kontinuerligt	lämplig		
oregelbundet	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		