

Garant**GARANT Master Steel VHM HPC-borr med cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 16,5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	122475 16,5
GTIN	4067263121114
Artikelklass	11E

Beskrivning**Utförande:**

Robust borrarutförande och optimerad specialslipning för bästa möjliga spånformning och säker spånbreakning med samtidigt **ökade matningsvärden. Avancerad mikrogeometri, konvex skäreggsform och konmantelslipning** för extra stabilitet i huvudskäreggen. **Optimerad spånspårgeometri och patenterad ändgeometri för processäker spånevakuering** i stålmaterial och gjutgods. **Högpresterande beläggning** av senaste generation.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med nr **122471 / 122476**.

Form **HE**: beställ med nr **122470 / 122475** och **129100HE**.

Teknisk beskrivning

totallängd L	123 mm
Antal skär Z	2
Skaftdiameter D_s	18 mm
Tolerans nom.-Ø	h7
Rekommenderat maximalt borrhjup L_2	48,3 mm
Norm	DIN 6537 K
Nominell Ø D_c	16,5 mm

Spännspårlängd L_c	73 mm
Matning f i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,41 mm/v
Serie	Master Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	4xD
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborrar

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	lämplig	170 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	lämplig	155 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	145 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	lämplig	130 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	lämplig	110 m/min	P
Stål $< 55 \text{ HRC}$	lämplig	60 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	begränsat lämplig	55 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	begränsat lämplig	45 m/min	M
GG	lämplig	130 m/min	K
GGG	lämplig	90 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		

Luft

lämplig