

Garant**GARANT Master Steel VHM HPC-borr med cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 15mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 122475 15 |
| GTIN | 4067263121084 |
| Artikelklass | 11E |

Beskrivning**Utförande:**

Robust borrarutförande och optimerad specialslipning för **bästa möjliga spånformning och säker spånbrytning** med samtidigt **ökade matningsvärden**. **Avancerad mikrogeometri, konvex skäreggsform** och **konmantelslipning** för extra stabilitet i huvudskäreggen. **Optimerad spånspårgeometri och patenterad ändgeometri** för **processäker spånevakuering** i stålmaterial och gjutgods. **Högpresterande beläggning** av senaste generation.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 122471 / 122476**.

Form **HE**: beställ med **nr 122470 / 122475** och **129100HE**.

Teknisk beskrivning

| | |
|------------------------------|------------|
| Norm | DIN 6537 K |
| Nominell Ø D _c | 15 mm |
| Spånspårlängd L _c | 65 mm |
| Tolerans nom.-Ø | h7 |
| Skaftdiameter D _s | 16 mm |
| totallängd L | 115 mm |
| Antal skär Z | 2 |

| | |
|--|--------------------|
| Matning f i stål < 1100 N/mm ² | 0,39 mm/v |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L ₂ | 42,5 mm |
| Serie | Master Steel |
| Beläggning | TiAlN |
| Skärmaterial | VHM |
| Utförande | 4×D |
| Spetsvinkel | 140 grad |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Invändig | ja, med 25 bar |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Semi Standard | ja |
| Färgring | grön |
| Produktslag | Spiralborrar |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 170 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 155 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 145 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 130 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 110 m/min | P |
| Stål < 55 HRC | lämplig | 60 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | begränsat lämplig | 55 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | begränsat lämplig | 45 m/min | M |
| GG | lämplig | 130 m/min | K |
| GGG | lämplig | 90 m/min | K |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | lämplig | | |

Luft

lämplig